



## Precyzja i wysoka wydajność za rozsądną cenę – pionowe centra obróbkowe typoszeregu NSV firmy YCM®

Firma YCM® (Yeong Chin Machinery) jest jednym z najbardziej uznanych i największych producentów obrabiarek na Tajwanie. W 1994 roku jako pierwsza firma w kraju uzyskała certyfikat ISO-9001, w roku 1997 uzyskała również certyfikat ISO-14001. Ponad 50-letnie doświadczenie w budowie maszyn zaowocowało stworzeniem wielu efektywnych i innowacyjnych rozwiązań. Na wiele z nich firma posiada patenty.

Na terenach dużej fabryki w Taichung jest ulokowana również odlewnia żeliwa MEEHANITE®. Pozwala to firmie YCM® na ciągle rozwijanie konstrukcji i natychmiastowe wprowadzanie udoskonaleń.

Nowoczesna fabryka do obróbki korpusów i części maszyny wykorzystuje najwyższej klasy obrabiarki takich firm jak YASDA, STUDER, oraz SUMITOMO (ta została zakupiona za niebagatelną kwotę 10 mln USD).

Maszyny YCM® są eksportowane do wielu krajów świata. Duże grono odbiorców to klienci z Niemiec, którzy wymagają nowoczesnych, niezawodnych i wydajnych maszyn. Wszystkie te wymagania spełniają maszyny YCM®, oferując jednocześnie konkurencyjne ceny. Jednym z hitów sprzedaży w Europie są wysokowydajne pionowe 3-osiowe centra obróbkowe typoszeregu NSV.

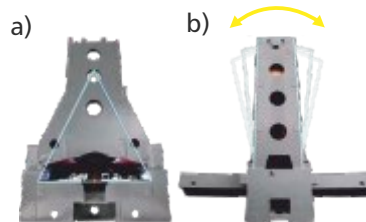


Przykładowe rozwiązania zastosowane w maszynach NSV to:

1. Konstrukcja korpusu obrabiarki z żeliwa MEEHANITE® (optymalizowana za pomocą MES) składająca się jedynie z dwóch odlewów:

- łoża, na którym bazowane są napędy i prowadnice stołu,
- kolumny, stanowiącej bazę pod system posuwowy głowicy z wrzecionem osi Z.

2. Bardzo sztywna kolumna korpusu o kształcie typu delta.



- a) konstrukcja YCM®,
- b) konwencjonalna budowa.

3. Śruby kulowo-toczone (Ø 45mm) z podwójnymi nakrętkami, bezpośrednio sprzężone z napędami cyfrowymi o dużej mocy.



4. W przypadku łoża i sań, mocowania śrub kulowo-toczących stanowiące wraz z nimi jeden odlew.





5. Bardzo sztywne, szeroko rozstawione prowadnice rolkowe wszystkich osi (o szerokości 45 mm) renomowanego japońskiego producenta THK:

Standardowo obrabiarki tego typu szeregu wyposażone są w sterowanie FANUC MXP-200FB (32i), opcjonalnie mogą być wyposażone w sterowanie HEIDENHAIN iTNC-530.

Oprócz opisanego powyżej modelu NSV firma YCM produkuje wiele innych typów centrów obróbkowych pionowych, bramowych, poziomych oraz uniwersalnych 5-osioowych a także wiele typów tokarek CNC oraz centrów tokarsko – frezarskich.

6. Bezpośrednio wrzeczono o nowoczesnej konstrukcji IDD (Isolated Direct Drive), z obiegiem chłodniczym. Precyzyjne ceramiczne łożyska wrzeczona zapewniają mu cichą pracę i długą żywotność. Opatentowany przez YCM®, system chłodzenia wrzeczona sprawia, iż maszyna zachowuje wysoką precyzję nawet podczas długotrwałej i intensywnej obróbki.

Szczegółowe informacje, dotyczące firmy YCM® znajdują się na stronie [www.ycmcnc.com](http://www.ycmcnc.com). Przedstawicielem firmy YCM® w Polsce jest firma ROMATEX z siedzibą w Warszawie.

	NSV 66 A	NSV 85 A	NSV 102 A	NSV 156 A
<b>WRZECIONO</b>				
Obroty wrzeczona (*opcja)	12.00 min <sup>-1</sup> (*15.000min <sup>-1</sup> )			
Moc napędu wrzeczona	22 kW			
Stożek wrzeczona	BBT 40			
<b>PRZESUWY</b>				
Przesuw w osi wzdłużnej X	660 mm	850 mm	1.020 mm	1.530 mm
Przesuw w osi poprzecznej Y	510 mm	600 mm		650 mm
Przesuw w osi pionowej Z	560 mm	600 mm		610 mm
Prześwit pomiędzy stołem a czołem wrzeczona	100-660 mm	100-700 mm		80-690 mm
<b>STÓŁ ROBOCZY</b>				
Wielkość stołu: długość x szerokość	840x560 mm	1.000x650 mm	1.120x650 mm	1.630x650 mm
Ilość rowków teowych x wielkość rowka x podziałka	5x18 mm x 100 mm	6 x18 mm x100 mm		6x18 mm x 100 mm
Maksymalna nośność stołu	500 kg	1.000 kg		1.500 kg
<b>POSUWY</b>				
Posuw szybki X/Y/Z	50/50/48 m/min	50/50/48 m/min		
Posuw roboczy	20.000 mm/min			
Przyspieszenie X/Y/Z	1g/1g/1g			0,9 g/0,6g/1g
<b>DOKŁADNOŚĆ</b>				
Zbiorcza tolerancja pozycjonowania A (wg ISO 10791-4)	0,010 mm	0,010 mm	0,010 mm	0,014 mm
Powtarzalność pozycjonowania R (wg ISO 10791-4)	0,007 mm	0,007 mm	0,007 mm	0,010 mm
Zbiorcza tolerancja pozycjonowania A (wg JIS B 6338)	0,003 mm/300 mm	0,003 mm/300 mm	0,003 mm/300 mm	0,003 mm/300 mm
Powtarzalność pozycjonowania R (wg JIS B 6338)	±0,002 mm	±0,002 mm	±0,002 mm	±0,003 mm
<b>AUTOMATYCZNA WYMIANA NARZĘDZI</b>				
Pojemność magazynu (*opcja)	30 szt. (40 szt.)	30 szt. (48 szt.)		30 szt. (48/60 szt.)
Maksymalny ciężar narzędzia	6 kg			
Maksymalne wymiary narzędzia	Ø 76 mm x 300 mm			
Maks. wym. narzędzia, gdy wolne są sąsiednie miejsca	Ø 190 mm			
<b>MASA OBRABIARKI</b>	6.500 kg	6.800 kg	7.00 kg	10.000 kg

**Ceny fabryczne, krótkie terminy dostaw, serwis w Polsce**

**ROMATEX**

ul. Wałbrzyska 11,  
02-379 Warszawa,  
tel. 22 549 91 31 lub 32,  
fax 22 549 91 34  
e-mail: [romatex@romatex.pl](mailto:romatex@romatex.pl)  
[www.romatex.pl](http://www.romatex.pl)



**Zapraszamy na targi TOOLEX w Sosnowcu na stoisko nr 124, gdzie będziemy wystawiać frezarkę model FV 102 A firmy YCM.**