

EXCETEK - elektrodrążarki drutowe

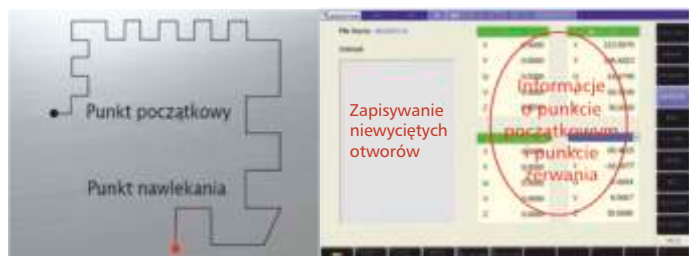
Tajwańska firma EXCETEK w pełni zasługuje na miano azjatyckiego tygrysa. Została założona przez zespół wybitnych specjalistów z zakresu obróbki elektroerozyjnej, którzy korzystając z wieloletniego doświadczenia w największych japońskich i tajwańskich firmach produkujących maszyny do obróbki elektroerozyjnej, stale rozwijają jej wyroby.

Trzonem firmy jest człowiek, który całe życie zawodowe poświęcił technologii elektrodrążania, Pan Y.Matsuo. Nie będzie gołosłownym stwierdzenie, iż jest on guru tej branży. Jego ponad 40-letnie doświadczenie pozwala firmie EXCETEK na ciągłe ulepszanie swoich produktów jak i rozwijanie nowych technologii.

Nie bez znaczenia jest również fakt, iż 30% udziałów spółki należy do tajwańskiego giganta produkcji obrabiarek - YCM. Zaplecze w postaci, m.in. własnej odlewni, pozwala na niemal natychmiastowe wprowadzanie nowych rozwiązań konstrukcyjnych.

Firma EXCETEK szczeni się wieloma nowatorskimi rozwiązaniami, niektóre z nich zostaną opisane poniżej.

Układ automatycznego nawlekania drutu (AWT - Automatic Wire Threading) w przeciwieństwie do innych konkurencyjnych rozwiązań, umożliwia nawlekanie drutu w miejscu zerwania, oszczędzając tym wiele czasu, jaki należałoby poświęcić na powrót do punktu początkowego obróbki.



Nawlekanie w punkcie zerwania Ekran informacyjny AWT

Dzięki technologii wyżarzania drutu, poprawiającej jego prostoliniowość, drut może być nawlekany w punkcie zerwania z praktycznie 100% niezawodnością.

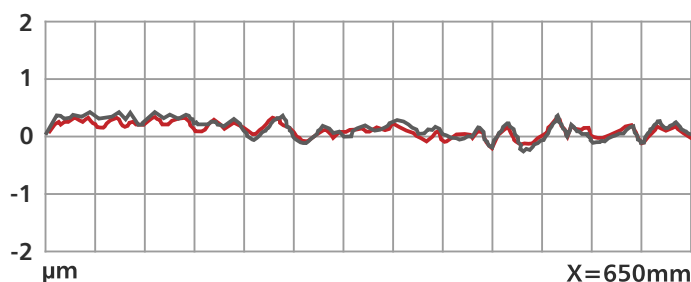
Ponadto dzięki funkcji strumieniowego natrysku wody możliwe jest nawlekanie drutu przez detal o grubości do 500 mm.

Nawlekanie drutu podczas obróbki w zanurzeniu odbywa się bez potrzeby odprowadzania wody i ponownego napełniania zbiornika roboczego.

W rzadkich sytuacjach, gdy maszyna nie może ponownie nawlec drutu podczas wielokrotnego wycinania otworów, system przechodzi do następnego otworu. Położenie pominiętego otworu jest automatycznie zapisywane w pamięci i może być później przywołane w celu zakończenia cięcia.

Najnowszy generator prądu zmiennego, z funkcją EF (Electrolisis Free) wykorzystującą ograniczenie do zera procesu elektrolizy, zapewnia większą wydajność cięcia. Specjalny obwód wyładowczy nie dopuszcza do zwarcia, mogącego wystąpić na skutek przesunięcia drutu po jego nawleczeniu.

Dokładność pozycjonowania uzyskano poprzez zwiększenie odległości między prowadnicami liniowymi, obróbkę kriogeniczną śruby tocznej klasy C1 podpartej z obu stron, oraz dzięki zastosowaniu silnika serwo prądu zmiennego o wysokiej rozdzielczości. Te znakomite cechy zwiększają dokładność w skali mikro do 1 μm .



Dokładność pozycjonowania osi X w modelu V650 (wykonano przy pomocy laserowego układu pomiarowego)

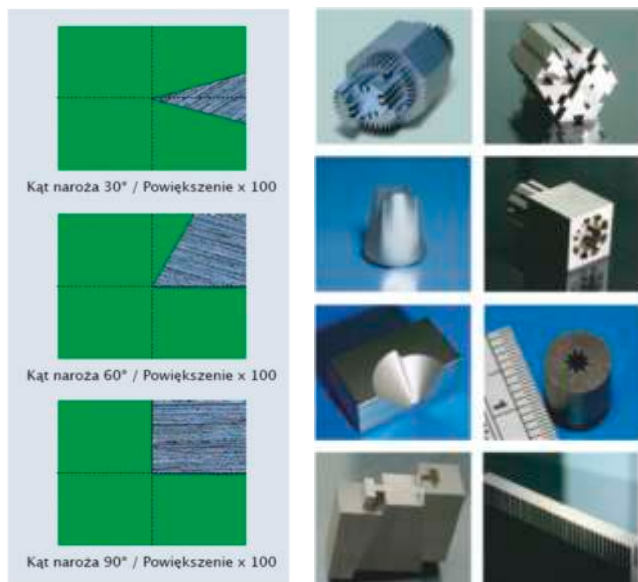


EXCETEK V650

Zastosowanie technologii wysokiej częstotliwości przy obróbce wykańczającej powierzchni pozwala osiągnąć chropowatość poniżej $Ra\ 0.2\ \mu\text{m}$ w 1 cięciu i 4 przejściach.

Parametr obróbkowy kontroli wykonywania naroży odpowiada za regulację szybkości obróbki i hamowanie zjawiska skręcania drutu, a tym samym mniejsze podmywanie naroży, zapewniając dokładność obróbki i zgodność nadawanego kształtu. W ten sposób skutecznie poprawia jakość i szybkość obróbki kształtowej. Operator może nadać priorytet jakości lub prędkości w zależności od średnicy drutu lub wybranej grubości.

Asortyment firmy EXCETEK obejmuje modele zanurzeniowe oraz natryskowe o rozmaitych specyfikacjach dla różnych potrzeb, od najmniejszych o przesuwach x i y 350 x 250 mm do największej 2500 x 2000 mm i wysokości cięcia aż do 800 mm.



Kąt naroża 30° / Powiększenie x 100

Kąt naroża 60° / Powiększenie x 100

Kąt naroża 90° / Powiększenie x 100

Sterowanie najnowszej generacji, dostępne w polskiej wersji językowej, jest proste w użyciu i ułatwia wykonanie nawet najbardziej złożonych zadań technicznych. Pełna dokumentacja techniczna oraz instrukcje programowania są również w języku polskim. ■

ROMATEX

Zapraszamy do odwiedzenia stoiska nr 33 hala nr 3 na Wystawie MACH-TOOL w Poznaniu od 14 do 17 czerwca 2011 roku, gdzie prezentować będziemy wycinarkę drutową EXCETEK model V 500.

4METAL.PL

Ponad 2000 podwykonawców z całego świata

[katalog firm] PONAD 2000 FIRM Z CAŁEGO ŚWIATA PODZIELONYCH NA KATEGORIE

[giełda pracy] OGŁOSZENIA PRACOWNIKÓW I PRACODAWCÓW Z BRANŻY

NEW

[giełda materiałów] OGŁOSZENIA KUPNA I SPRZEDAŻY, SZCZEGÓLOWO PODZIELONE NA GAŁKI I Kształty MATERIAŁÓW

[giełda maszyn] PONAD 1000 AKTUALNYCH OGŁOSZEŃ KUPNA I SPRZEDAŻY

[wydarzenia] LISTA TARGÓW I IMPREZ BRANŻOWYCH ZE ŚWIATA

[aktualności] TECHNOLOGIE, WYWIADY, SPRAWOZDANIA, WSZYSTKO CEGO POTRZEBUJESZ

[media] INFORMACJE O CZAROBIAH BRANŻOWYCH Z CAŁEGO ŚWIATA

[video] RELACJE, WYWIADY, PREZENTACJE



www.bison-bial.pl

NOWOCZESNY SKLEP INTERNETOWY!

Mamy zaszczyt poinformować Państwa, że z dniem 14.01.2011 uruchomiliśmy nową odsłonę naszej witryny internetowej, co stanowi kolejny krok w dynamicznym rozwoju BISON-BIAL S.A.

Mamy nadzieję, że spodoba się Państwu jej ciekawa architektura oraz funkcjonalność. Odświeżyliśmy nie tylko wygląd tej witryny, ale wzbogaciliśmy ją również o nowe funkcje. Dlatego mogą Państwo korzystać z szybkiej i wygodnej nawigacji, która ułatwia odnalezienie potrzebnych informacji oraz odpowiednich dla Państwa potrzeb produktów, a także pozwala w wygodny sposób dobrać pasujące do nich części zamienne.

Do prezentacji szerokiej gamy naszych wyrobów gotowych, części zamiennych oraz świadczonych przez nas usług użyliśmy między innymi nowoczesnej wersji katalogu ePaper oraz specjalnej wyszukiwarki produktów.

2 LATA GWARANCJI!

Mają też Państwo do dyspozycji zupełnie nowe elementy, takie jak rejestracja produktu, dzięki której można wydłużyć okres gwarancyjny na zakupiony u nas produkt aż do dwóch lat!

Na rynku producentów narzędzi nastąpił olbrzymi postęp technologiczny, dlatego by utrzymać wysoką pozycję nieustannie ulepszamy nasze produkty, dbając o ich najwyższą jakość, o czym będą mogli Państwo się przekonać siedząc naszą ciągle aktualizowaną stronę internetową.

ZAPRASZAMY!

